

Un atelier de fabrication mécanique comporte 4 machines (M1 à M4) et fabrique régulièrement 2 types de pièces (P1 et P2).

Les gammes de fabrication de l'atelier de production de pièces mécaniques peuvent être résumées ainsi :

PIECE P1	
GAMME DE FAB.	
Phase	Machine
10	M1
20	M2
30	M3
40	M4

PIECE P2	
GAMME DE FAB.	
Phase	Machine
10	M1
20	M3
30	M4

Les lots de transfert entre les machines de l'atelier pour les différentes pièces sont :

PIECE	LOT
P1	3
P2	5

Travail demandé :

Q1 – Établir en utilisant la méthode des chaînons une proposition d'implantation théorique sur une trame à maille triangulaire.

